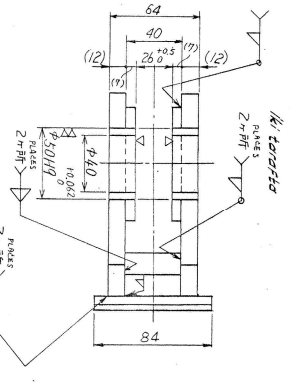


1 ~ (V, W)

注: 要查取規範  
SHEET OUT ON  
SHEET RELIANCE, 2 x 11  
Bölüm gösterme uygulayınız.



SECTION AA

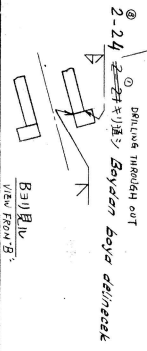
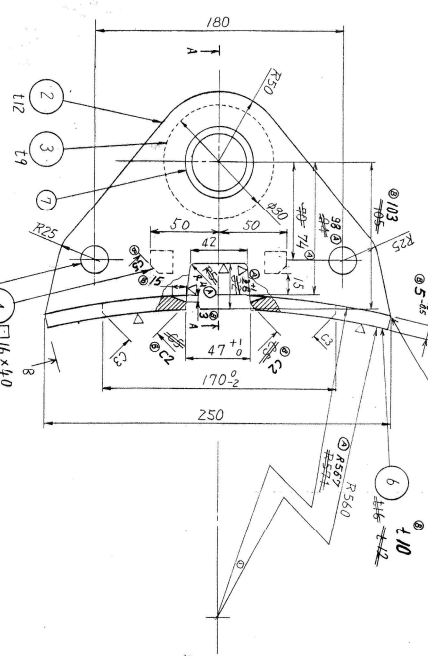


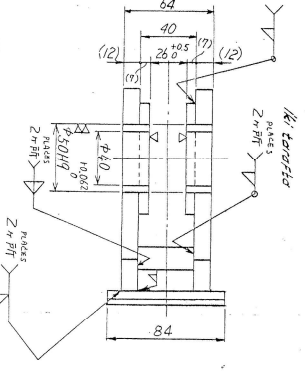
Table with 10 columns and 10 rows, containing technical specifications and drawing details.

MEVCUT ÇARĞIN TADİLATI  
Not: Resmin bu bölümü mevcut  
çarğın tadilatı için geçerlidir.

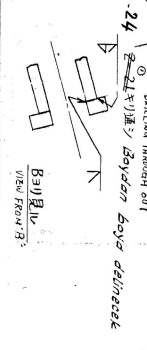
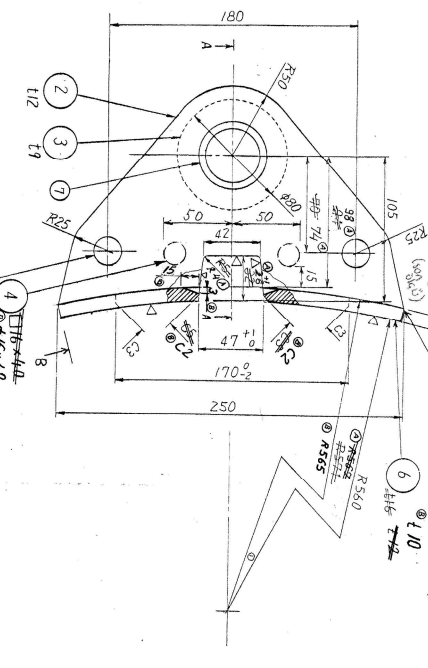
Liste no: L-A 0666  
2C 3 T 0 4 7 8

1 ~ (V, W)

注: 要查取規範  
SHEET OUT ON  
SHEET RELIANCE, 2 x 11  
Bölüm gösterme uygulayınız.



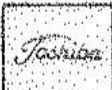
SECTION AA



YENİ İMAL EDİLECEK ÇARİK DİZANINI  
Not: Resmin bu bölümü çarık yeni baştan  
İmal edildiğinde kullanılacaktır.

2C 3 T 0 4 7 8



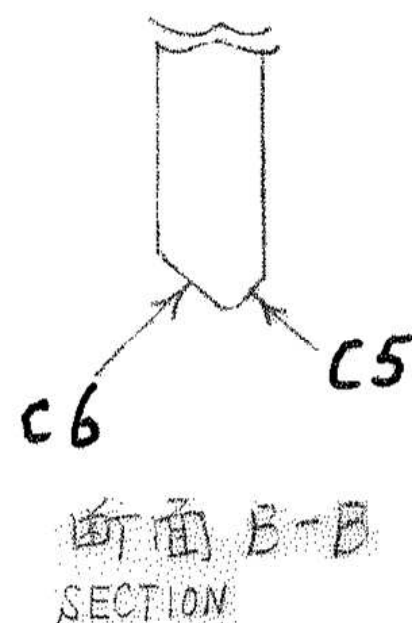
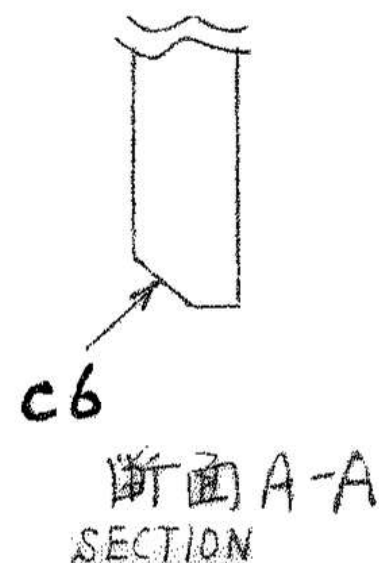
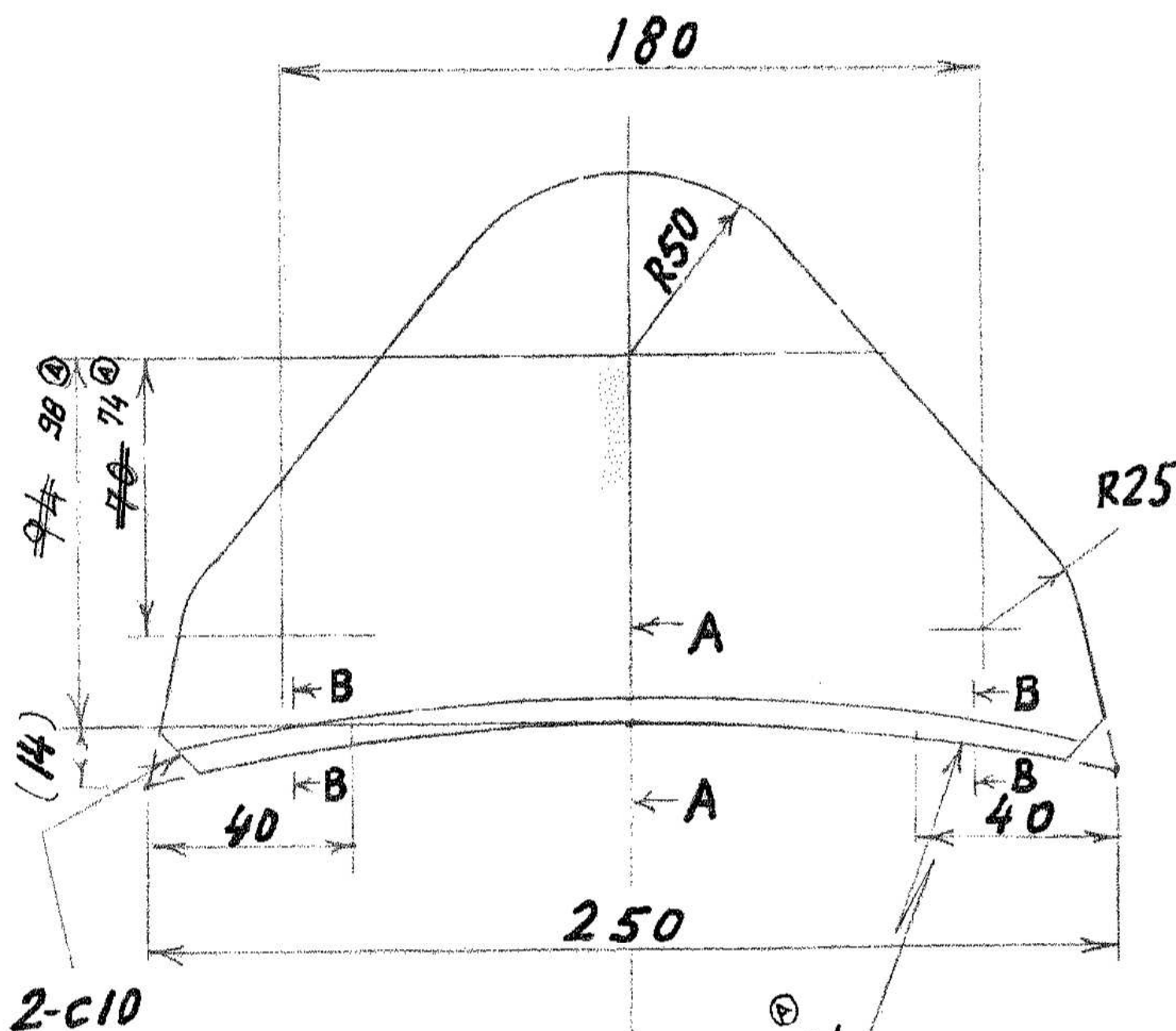


株式会社 東芝 府中工場

TC-DD



単体図		調査	担当	品名	図番	パートNO.
		YAMAZAKI	Sugura	CBS	2C3T0478	P.002
グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	イトレーサーNO.
G001	CBS	SS41	12	162 <sup>④</sup> <del>158</del>	250	
工程	CA	GC	GP	SB	製番	数量
作業						



I-A0666

オペレーション記号説明

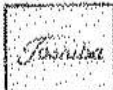
OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けかき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴 明	NB	ニフリング	RV	ロール捲
AN	鈍 し	EL	旋 盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
BB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
BH	手曲げ	GP	グラインド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リンクフロンエクシジョン	DM	

2C3T0478

P.002

保管



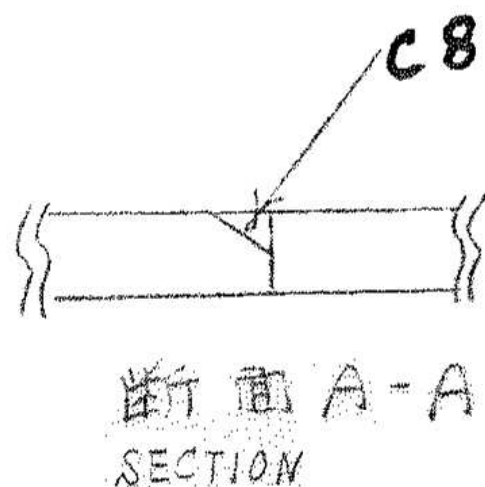
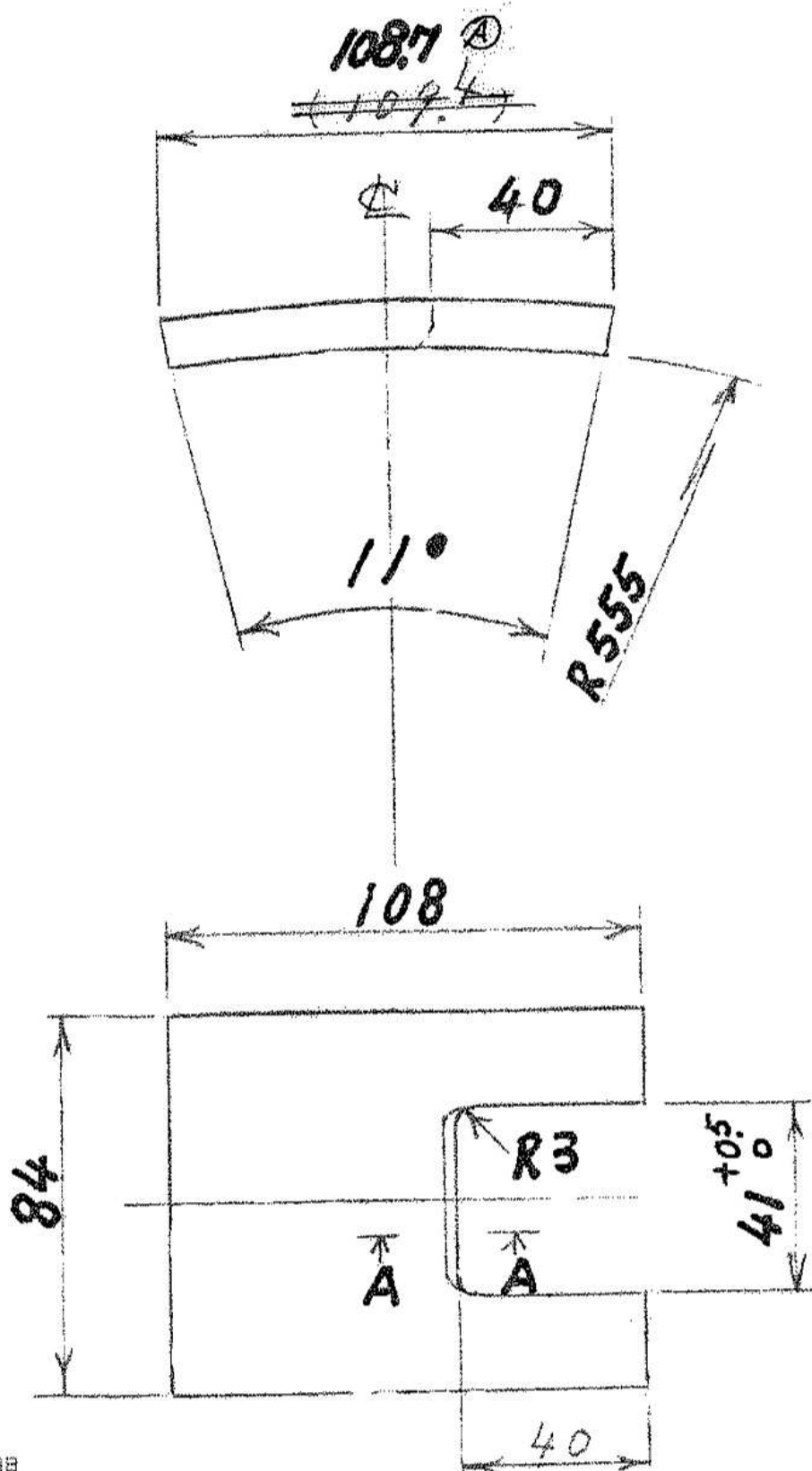


株式会社 東芝 府中工場

TC-DP



単体図	調査	担当	品名	図番	パートNO.	
	YAMAZAKI	SUGIURA	CBS	2C3T0478	P006	
グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO.
G001	CBS	SS41	12 <sup>④</sup>	84	108	
工程	CA	GC	GP	RT	SB	製番
作業						数量



L-A0666

オペレーション記号説明

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴明	NB	ニブリング	RV	ロール捲
AN	鈍し	EL	旋盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
BB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
BH	手曲げ	GP	グラインド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロジェクション	DM	

変更記事		図番	パートNO.
(A) 2/23.11.1988 Ser daire signa falet uzerine Tadi edid.		2C3T0478	P006

保管

